



HEAT TREATING OIL

Idemitsu NTG Co., Ltd.

特殊焼入油 V-1900S

製品紹介

特殊焼入油 V-1900Sは、真空熱処理、特に真空浸炭焼入用として開発された、光輝性及び高温焼入時における安定性に優れた熱処理油です。

荷姿

- 200L ドラム
- 20L ペール缶

特長

1. 焼入温度 1000℃以上でご使用の場合にも、安定した高性能を発揮します。
2. 真空熱処理の最大の長所である光輝性を満足させます。
3. 減圧下においても優れた冷却性能を保持します。
4. 減圧時において焼入油の蒸発によって炉内雰囲気乱しをしません。
5. 一般の真空焼入油としてもご使用頂けます。
6. 油圧作動油としても使用可能です。また、寒冷地においてもこの性能は変わりません。

使用上のポイント

- ◇ 使用油温 50℃～80℃でご使用されると経済的です。
- ◇ 新規に油を入れ替えた場合には、必ず減圧による脱泡処理をして下さい。

代表性状

粘	度	(40℃)	mm ² /s	25.3		
引	火	点	(COC)	℃	208	
水		分	mass%	0.0		
残	留	炭	素	mass%	0.02	
光	輝	度	(SUJ-2)	0.850		
冷	却	性	能	800℃→400℃	sec	2.9
				800℃→300℃	sec	6.5
				特性温度	℃	610
				焼入強烈度	1/cm	0.135

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

002204/0001MS



HEAT TREATING OIL

Idemitsu NTG Co., Ltd.

焼 入 実 験

【焼入条件】

鋼 種 SK-5(10φ×30mm)
焼入温度 830°C×30分
油 量 1L
攪 拌 静止
油 温 30°C
焼入真空度 760/500/300/100/50 (Torr)
炉 実験用真空炉

【試験結果】

蒸 発 減 量 試 験

【試験条件】

試料油を、500ccビーカーに100cc入れ、
同時に蒸発減量を測定する。(室温:30°C)

圧 力 1×10^{-3} Torr
油 温 80°C→室温
時 間 1時間

【試験結果】(恒温保持せず)

特殊焼入

安 定 試 験

【試験条件】

温 度: 165°C 触 媒: Fe, Cu 乾燥空気: 10 l /hr

【試験結果】

吹込時間	粘度(40°C) mm ² /s	引火点(COC) °C	酸価 KOHmg/g	スラッジ %	光輝度(SUJ-2)
新油	25.3	208	0.05	0.00	0.850
24時間吹込後	25.7	208	0.92	0.28	0.813
48時間吹込後	27.8	210	2.24	2.47	0.763

002204/0001MS

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。