



HEAT TREATING OIL

Idemitsu NTG Co., Ltd.

マルテンパー油Vシリーズ

真空浸炭用マルテンパー油

真空浸炭の特長

1. ガス浸炭に比べて浸炭時間が1/4～1/6になる。
2. 製品の表面炭素量と浸炭深さの管理が大変簡単で、しかも正確である。
3. 浸炭ムラが少ない。
4. 表面異常層の発生が少ない。

製品紹介

マルテンパー油Vシリーズは真空加熱炉、特に真空浸炭炉用マルテンパー油として、光輝性と冷却能に留意した製品です。

シリーズにはV-2500、V-2900、V-3500の3種類があります。

特長

1. V-2500・V-2900は、弱撹拌でも十分に焼入性を満足させます。
2. V-3500は、真空焼入後の焼入歪に重点を置いた製品です。
3. 減圧時において焼入油の蒸発が極めて少ない。
4. 真空熱処理の最大の特長である光輝性を満足させます。
5. シールパッキンについては配慮の必要がありますが、推奨のパッキンの使用により膨潤を少なくする事が出来ます。

ご使用上のポイント

1. マルテンパー油V-2500は油温100℃でご使用下さい。
2. マルテンパー油V-2900は油温120℃でご使用下さい。
3. マルテンパー油V-3500は油温150～180℃でご使用下さい。
4. 新規に入れ替えた場合は、必ず減圧によって脱泡処理して下さい。

荷姿

- 200L ドラム

001911/0001MS

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。

●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

CATL-J-424500600-424500700-424500800-20190830



HEAT TREATING OIL

Idemitsu NTG Co., Ltd.

代 表 性 状

試験項目		V-2500	V-2900	V-3500	特殊焼入油 V-1900S(参考)
粘 度	(100℃) mm ² /s	12. 50	18. 50	32. 50	別紙カタログ参照
引 火 点	℃	276	278	320	
残 留 炭 素	mass%	0. 30	0. 38	0. 36	
光 輝 度		0. 850	0. 850	0. 850	
冷 却 性 能	800℃⇒400℃ sec	3. 2	3. 4	6. 5	
	特 性 温 度 ℃	600	630	680	
	焼 入 強 烈 度 1/cm	0. 111	0. 103	0. 080	
冷 却 曲 線		別紙			80℃×1hr 3. 86
蒸 発 量	mass% 1×10 ⁻³ Torr	110℃×1hr 2. 14	120℃×1hr 1. 03	130℃×1hr 0. 60	

ゴ ム 膨 潤 テ ス ト (シール材に対する影響)

1. 試験方法 JIS K-6301 加硫ゴム物理試験法 浸漬試験に準ずる
2. 試験条件 マルテンパー油V-2500 恒温 150℃・200 時間連続
マルテンパー油V-2900 恒温 150℃・200 時間連続
特殊焼入油V-1900S 恒温 150℃・200 時間連続 (参考)
3. 試験結果

パッキン材	試験項目	マルテンパー油 V-2500	マルテンパー油 V-2900	特殊焼入油 V-1900S
A	体積変化率	0. 64	0. 44	2. 10
	硬度変化	40→44	40→46	40→44
B	体積変化率	21. 8	16. 6	33. 5
	硬度変化	36→25	36→24	36→15

001911/0001MS

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。

●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

CATL-J-424500600-424500700-424500800-20190830