

# METAL WORKING FLUID

Idemitsu NTG Co., Ltd.

## サンカット EFC-2N

### 製品紹介

サンカット EFC-2Nは、JIS N3種1号に該当する、鋼・鋳鉄のホーニング・ラップ仕上げ加工性能を十分に発揮するために最適量の添加剤を配合した塩素フリーのホーニング・ラップ加工油剤です。

### 特長

1. 砥石に付着する金属の微粒子の溶着防止に優れ、砥石寿命・工具寿命の延長、仕上げ面粗さの向上が期待できます。
2. チッピング現象を低減させ、加工能率を向上させます。
3. 冷却性が良好で、寸法精度の維持と切屑の洗浄性に優れています。

### 用途

- 鋼・鋳鉄・セラミックスのホーニング加工
- 鋳鉄のラップ仕上げ加工
- 鋼のギヤーシェービング加工

### 荷姿

200L ドラム      20L ペール缶

### 消 防 法

危険物第4類第3石油類に該当します。

### 代 表 性 状

試験項目	代表性状
外 観 (目視)	茶色透明
色 (ASTM)	L3.0
動 粘 度 (40°C) mm <sup>2</sup> /s	2.19
引 火 点 (PM) °C	85
銅 板 腐 食 (100°C 1hr)	1b
硫 黄 分 mass%	0.6
脂 肪 油 分 mass%	5.9

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。

●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

041908/0001MS

CATL-J-437004500-20190830