

METAL WORKING FLUID

Idemitsu NTG Co., Ltd.

サンカット EFA-17N

製品紹介

サンカット EFA-17Nは、JIS N3種8号に該当する不活性硫黄系の塩素フリー不水溶性切削油剤です。

サンカット EFA-20Nの低粘度タイプで、銅系金属の加工にも適しております。

用途

炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼等、難削材の

- ・NC自動盤や多軸自動盤による加工
- ・ブローチ加工
- ・ねじ切り、リーマ加工

等の重切削加工に適しております。
銅系金属の重切削加工にも適しております。

荷姿

- 200Lドラム

特長

1. 淡色のため作業性が良く、低臭気・低ミストで作業環境に優れております。
2. 不活性タイプなので、あらゆる金属の加工に適しております。
3. 適切な硫黄系極圧剤の配合により、工具寿命・仕上げ面粗さの向上が期待できます。

代表性状

動粘度	(40°C)	mm ² /s	17.63
引火点	(COC)	°C	174
銅板腐食	(100°C 1hr)		1b
脂肪油分		mass%	16.5
硫黄分		mass%	2.9

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

071908/0001MS

CATL-J-437003100-20190830