

METAL WORKING FLUID



NIPPON GREASE CO.,LTD.

〒230-0045

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

エマルジョンタイプ水溶性金属加工油剤

サンカット SM-80P

(JIS A1 種 1 号相当)

製品紹介

サンカット SM-80Pは、高圧給油システム対応、長寿命汎用型エマルジョンタイプの金属加工油剤です。

推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋳鉄・鋼の NC 旋盤・MC・ボール盤加工	3~10%
鋳鉄・鋼の精密研削加工	3~5%
鋼のロールフォーミング加工	3~5%

濃度(%)=1.0(係数) × Brix %

特長

- 消泡性に優れており、高圧給油システムの機械に対して使用が可能です。
- 潤滑性に優れ、工具寿命の延長及び加工精度の向上が期待できます。
- 鋼・鋳鉄に対し防錆性能に優れています。
- 抗菌性の高い添加剤の配合により、耐腐敗性に優れています。
- 油分離性が良好で、混入油分に対して分離処理が容易であるため、液の劣化が抑えられます。
- 化学物質排出把握管理促進法(PRTR 制度)非該当です
- 塩素系・硫黄系及びリン系極圧添加剤、重金属類・シリコン及び亜硝酸塩は添加していません。

代表性状

試験項目	代表性状 (10%濃度)
希釈液外観	乳白色エマルジョン
pH	9.4
表面張力 (25℃) mN/m	38.3
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(2%濃度)
非鉄金属適合性 室温 48hr 評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	C1100 ◎
	A1050 ○
	ADC12 ○
原液動粘度 (40℃) mm ² /s	128
引火点 (COC) °C	なし(非危険物)

荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

161709/0001MS

CATL-J-437302500