

METAL WORKING FLUID

Idemitsu NTG Co., Ltd.

ソリュブルタイプ水溶性金属加工油剤

サンライト MC-5

(JIS A2 種 1 号相当)

製品紹介

サンライト MC-5は、鉱油を含有しないソリュブルタイプの汎用型の金属加工油剤であり、鋳鉄から低合金鋼まで幅広く使用が可能です。

推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋳鉄・鋼・低合金鋼の NC 旋盤及びボール盤加工	3~10%
鋳鉄・鋼・低合金鋼の研削加工	3~5%
バンドソー・メタルソー等の鋸盤加工	3~5%

$$\text{濃度(\%)} = 2.8 (\text{係数}) \times \text{Brix \%}$$

特長

- 冷却性と潤滑性に優れており、バランスの良い汎用タイプの加工油剤です。
- 鉱油を含まないタイプで、べとつきが少なく使用量が削減され、経済的です。
- 鋳鉄・鋼・非鉄金属(アルミ及び銅合金) に対して防錆・防食性が優れています。
- 液が半透明で視認性に優れ、作業性が良好です。
- 塩素系・硫黄系及びリン系極圧添加剤、重金属類、亜硝酸塩は一切添加しておりません。
- 化学物質排出把握管理促進法(PRTR 制度)非該当です。

代表性状

試験項目	代表性状 (3.3%濃度)
希釈液外観	青色透明
pH	9.4
表面張力 (25℃) mN/m	32.0
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(3%濃度)
非鉄金属適合性 室温 48hr 評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	C1100 ◎ A1050 ○ ADC12 △
原液動粘度 (40℃) mm ² /s	2.8
引火点 (COC) °C	なし(非危険物)

荷姿

200Lドラム、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

121302/0001MS

CATL-J-437401600-20130204